

# Lumiance



Soluciones en iluminación industrial  
y sistemas de emergencia

Light your world



**E**n **Lumiance**, nos dedicamos a proporcionar las mejores soluciones en iluminación, buscando que se adapten a sus necesidades, ofreciendo los más altos niveles de servicio.. Nosotros somos muy apasionados por lo que hacemos y nuestro talentoso equipo de trabajo está para ayudar a entregar una gran experiencia con **Lumiance**.

En todo el mundo, las personas confían en nuestras marcas, **Lumiance y Concord**, las cuales ofrecen una amplia gama de lámparas y luminarios de calidad y soluciones eficientes para satisfacer sus necesidades de iluminación individuales.

Con cada nuevo producto y solución que desarrollamos, buscamos crear una mejor iluminación, con menos consumo de energía. Desde el ciclo del diseño de nuestras lámparas y luminarios, nuestro objetivo es siempre el mismo: minimizar el impacto ambiental de los productos y servicios que ofrecemos, sin comprometer la calidad.

**Light your world**



## Desafíos de la iluminación

Elegir la solución de iluminación adecuada tendrá un impacto positivo en algunos de los desafíos clave que enfrentan los administradores de instalaciones en la actualidad: de reducir los costos de mantenimiento, aumentar la eficiencia energética y la productividad, así como mejorar la seguridad de los trabajadores y las condiciones generales de trabajo. Existe un argumento claro para la necesidad de cambiar a un mejor sistema de iluminación:

- + Niveles de iluminación deficientes o variables, lo que genera impactos potenciales en la calidad del producto y el bienestar y la retención de los empleados.
- + Las tecnologías obsoletas pueden costar hasta un 80% más en la operación y ofrece muy poco control, además de tener capacidades limitadas comparado con las nuevas tecnologías.
- + La iluminación tradicional consume un 75% más de energía que el LED.

## Demandas de Energía de iluminación

40%



En edificios en general

15%



En industria local

80%



En almacenes



## La logística y la industria están siempre en constante evolución!

Atrás quedaron los días de los estantes oscuros y polvorientos en los almacenes mal iluminados; hoy en día, las capacidades de almacenamiento son un importante beneficio económico y de servicio para las empresas. Las plataformas logísticas y los almacenes crecen continuamente en tamaño e importancia debido al crecimiento exponencial del comercio electrónico y la venta por correo.

La logística y el sector industrial han evolucionado significativamente durante la última década, lo que refleja la forma cambiante en que los bienes se producen y distribuyen. Los grandes almacenes se están convirtiendo en una parte establecida del paisaje industrial, constantemente evolucionando para seguir el ritmo de la globalización.

La iluminación es esencial para estos entornos de trabajo únicos. Con pocas ventanas, techos altos y grandes superficies de suelo, los edificios logísticos e industriales requieren una iluminación específica que se adapte y se ajuste a sus necesidades.

# Mejores prácticas de iluminación

Todas las soluciones de iluminación deben considerar:

## Mantenimiento

- + Resistencia al polvo y la humedad (IP65 +).
- + Resistencia a la corrosión (incluidas versiones especiales para atmósferas corrosivas).
- + Superficies externas lisas, para evitar la acumulación de polvo y grasa y permita limpiar fácilmente el accesorio.

## Calidad de diseño

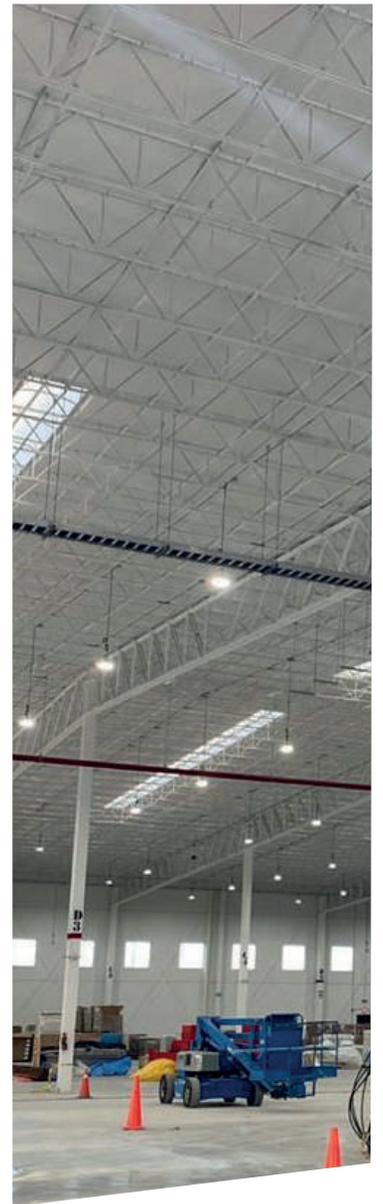
- + Diseño estético eficiente
- + Construcción duradera y robusta adecuada para entornos y uso intensivo (24h/7).
- + Facilidad y rapidez de instalación
- + Ofrece una variedad de opciones de montaje
- + Viene con diferentes colores de cuerpo para ayudar visualmente.
- + Gama de ópticas adecuadas para diferentes situaciones (espacios abiertos, pasillos, estanterías altas, ...).
- + El diseño modular permite la actualización y fácil desmontaje.

## Calidad de la luz

- + Eficiencia energética maximizada (más lm/W).
- + Buenos niveles de luz con el fin de evitar áreas oscuras.
- + Adecuada temperatura del color brindando mayor seguridad al momento de realizar algún trabajo, especialmente para espacios sucios.

## Disminuyendo el deslumbramiento:

- + Muchos otros productos de LED de alto y bajo montaje no logran un buen control o limitación del deslumbramiento.
- + Un bajo parpadeo óptico y eliminar los efectos estroboscópicos, son esenciales donde quiera que se utilice maquinaria en movimiento y / o giratoria.





#### Cumplimiento y Certificación

- + Llevar a cabo el pleno cumplimiento de las normas y directivas fijadas.
- + Certificación de una tercera parte cuando sea relevante y aplicable.

#### Aspectos técnicos a considerar

- + Incluye opciones de cableado para conexiones de línea y bases. Considera instalaciones con opciones de atenuación como DALI o 1-10V.
- + Sistemas de comunicaciones integrados para usar controles y sensores inalámbricos o de línea eléctrica.
- + Disponibilidad de versiones de alta temperatura para lugares cálidos o para naves industriales de alta temperatura y otras especificaciones en ambientes hostiles.
- + Solución complementaria con sistemas de iluminación de emergencia autónomos.



# Objetivos de 'Lights Out'

Las tendencias en la automatización y la gestión de datos a menudo hablan de la fábrica "Lights Out" ideal: una que sea autónoma, inteligente y que requiera una mínima intervención humana. Un escenario ideal requiere objetivos y consideraciones comerciales comunes para lograrlos, como ...



## Asegurando el cumplimiento

La iluminación de emergencia es un componente crítico en la fábrica / almacén moderno, pero a menudo se pasan por alto. Las instalaciones más inteligentes encuentran formas de reducir o eliminar la carga de trabajo de probar la iluminación de emergencia a través de una autoprueba centralizada y automática. Fundamentalmente, estas se basan en la instalación de sistemas LED, que pueden ayudar a lograr el cumplimiento de los objetivos de emisiones, cada vez más estrictos, y que mejoren la eficiencia energética general.



## Mejorando el bienestar

Una fábrica bien iluminada impacta en el bienestar de los empleados. En logística, donde prevalece el trabajo por turnos, la creación de un entorno con una iluminación más "natural" es particularmente importante. El sistema de iluminación óptimo equilibrará cuidadosamente la necesidad de iluminación high bay con la comodidad de los operadores



## Optimizando costos

La iluminación adecuada en el lugar de trabajo influye directamente en la productividad. Esto es de suma importancia en un entorno tan complejo como los almacenes y plataformas logísticas donde conviven una variedad de personas, maquinaria, estanterías y vehículos en constante movimiento. Los niveles de iluminación mejorados pueden aumentar la productividad en un 10% y reducir los errores de fabricación en un 30%.





## Reduciendo el tiempo de mantenimiento

El mantenimiento es clave, pero puede ser difícil para la iluminación de gran altura en almacenes, fábricas y centros de distribución. Gestionar el mantenimiento de forma remota a través de sistemas LED reduce la necesidad de cierre operacional y reduce el tiempo de inactividad. Los sistemas de iluminación inteligentes pueden ayudar al personal a optimizar sus programas de mantenimiento.



## Ahorrando energía

A medida que aumentan los costos de energía, existen enormes oportunidades para reducir el uso de energía adoptando un enfoque más eficiente para la iluminación y extendiendo los ciclos de vida de la iluminación.

El primer paso es comprender cómo y dónde se usa y dónde existen ineficiencias mediante la realización de una Auditoría Energética de su instalación para determinar la producción y el posible desperdicio. Una vez que los sistemas LED están en su lugar, se debe hacer un uso más inteligente de sus capacidades.





# Iluminación industrial

## Condiciones

La iluminación industrial, constituye y sustenta el medio para transformar la capacidad de maximizar la eficiencia y productividad de las operaciones dentro de cualquier industria. Proporcionar un sistema de iluminación eficiente y de gran calidad fomenta la continuidad y el dinamismo necesario que favorecen las condiciones para ejecutar acciones y llevar a cabo tareas especializadas, cuyo fin es cumplir objetivos y conservar un estado de movimiento permanente.

Años  
**5**  
Garantía



ATENUABLE

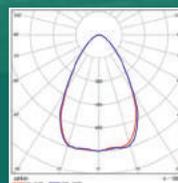
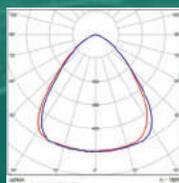
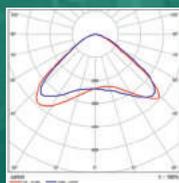


**Lumiance**

# LED HIGH BAY GC350



Luminario industrial High Bay, fabricado en aluminio fundido a presión con acabado color gris y ópticas radiales de policarbonato. Diseño compacto y ligero que cuenta con bracket para instalación sobrepuesta, o con gancho para instalación suspendida. Ideal para mejorar la calidad de iluminación en bodegas, plantas de producción, e instalaciones comerciales de grandes superficies y altura.



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P039217	100	120 - 277	15 000	>0.95	150	5 000	≥80	120°	50 000
P039219	150	120 - 277	22 500	>0.95	150	5 000	≥80	90°	50 000
P039220	200	120 - 277	30 000	>0.95	150	5 000	≥80	60°	50 000

Años  
**3**  
Garantía

Vida / Lifespan  
**30,000 Hrs**  
horas / hours

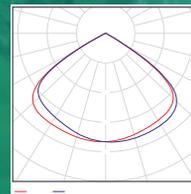
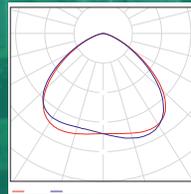
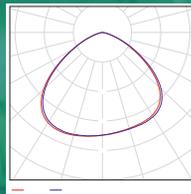
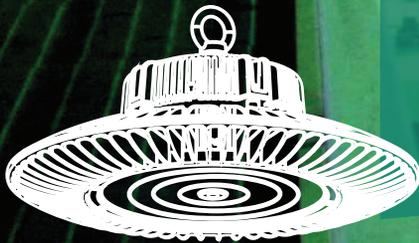
IP  
**65**

**Lumiance**

# LED HIGH BAY GC015



Luminario industrial High Bay, fabricado en aluminio fundido a presión con acabado color negro y ópticas radiales de policarbonato. Diseño compacto y ligero para instalación suspendida. Ideal para mejorar la calidad de iluminación en bodegas, plantas de producción, e instalaciones comerciales de grandes superficies y altura.



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P039230	100	120 - 277	12 500	≥0.95	125	5 000	≥80	120°	30 000
P039231	150	120 - 277	18 750	≥0.95	125	5 000	≥80	120°	30 000
P039232	200	120 - 277	25 000	≥0.95	125	5 000	≥80	120°	30 000

Años  
**5**  
Garantía



ATENUABLE

Vida / Lifespan  
**50,000 Hrs**  
horas / hours

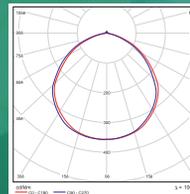
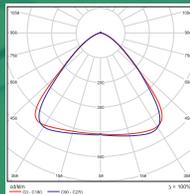
**IP 65**

**Lumiance**

# EVO SPECTRE



Luminario industrial High Bay, fabricado en aluminio fundido a presión con acabado color negro y ópticas radiales de policarbonato. Diseño vanguardista compacto y ligero con bracket para instalación sobrepuesta o suspendida con gancho. Ideal para mejorar la calidad de iluminación en bodegas, plantas de producción, e instalaciones comerciales de grandes superficies y altura



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA ≥0.9	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC ≥80	ÁNG. DE APERTURA 120° / 90°	VIDA ÚTIL (h)
P039225	100	120 - 277	15 000	≥0.9	150	5 000	≥80	120°	50 000
P039226	100	120 - 277	15 000	≥0.9	150	5 000	≥80	90°	50 000
P039227	150	120 - 277	22 500	≥0.9	150	5 000	≥80	120°	50 000
P039228	150	120 - 277	22 500	≥0.9	150	5 000	≥80	90°	50 000

Años  
**5**  
Garantía



ATENUABLE



Vida / Lifespan  
**50,000 Hrs**  
horas / hours



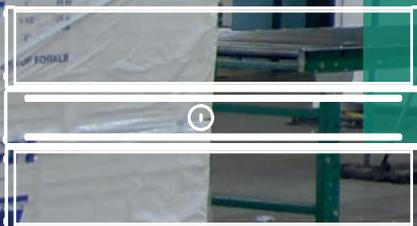
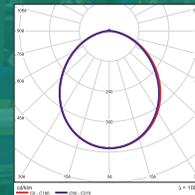
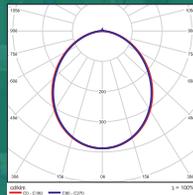
**Lumiance**

# LINEAR HIGH BAY



Iluminación de alta calidad para instalación en grandes superficies y alturas; ideal para comercios y bodegas. Fabricado en acero laminado con acabado en pintura electrostática color blanco y difusor opalino de policarbonato. Diseño ligero que facilita la instalación del luminario y que mantiene una adecuada gestión térmica. Incluye accesorios para montaje suspendido.

Disponible en dos potencias: 165W y 225W



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P101305	165	120 - 277	21 450	≥0.9	130	5 000	≥80	120°	50 000
P101306	225	120 - 277	29 250	≥0.9	130	5 000	≥80	120°	50 000

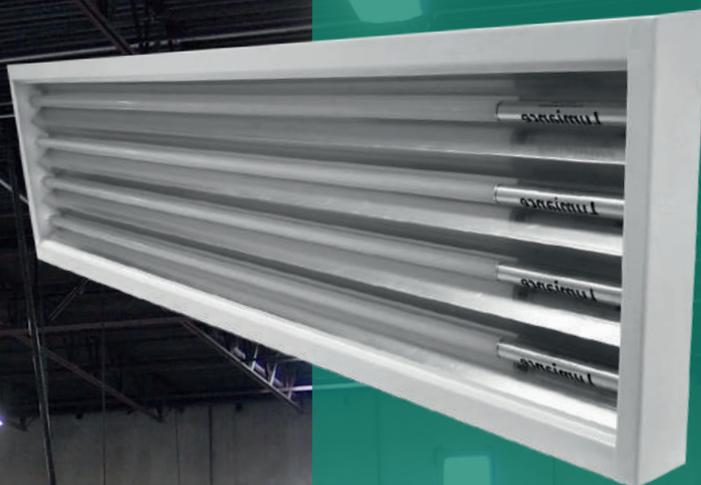
Años  
**3**  
Garantía

Vida / Lifespan  
**30,000 Hrs**  
horas / hours

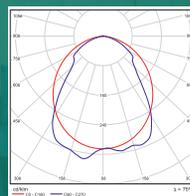
IP  
**20**

**Lumiance**

# CENIT LED T5 & T8



Diseñado para aplicaciones en donde se desee una iluminación suspendible tipo High Bay como almacenes, bodegas, áreas de trabajo. Fabricado en lamina de acero al carbón negra R.F. bonderizado con pintura de poliéster blanca en polvo aplicada electrostáticamente y horneada a 185°C. Diseño ligero que facilita la instalación y mantenimiento. Para montaje suspendido.  
Disponible en 4 potencias: 4X18W, 6X18W, 4X25W y 6X25.



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P101298	4X25	120 - 277	14 000	>0.95	140	6 500	≥80	120°	30 000
P101299	6X25	120 - 277	21 000	>0.95	140	6 500	≥80	120°	30 000
P101294**	4X25	120 - 277	14 000	>0.95	140	6 500	≥80	120°	30 000
P101295**	6X25	120 - 277	21 000	>0.95	140	6 500	≥80	120°	30 000
P101291	4X18	120 - 277	7 200	>0.95	100	6 500	≥80	120°	30 000
P101290	6X18	120 - 277	10 800	>0.95	100	6 500	≥80	120°	30 000

\*\*Este modelo incluye cubierta de acrílico

Años  
**5**  
Garantía



ATENUABLE



Vida / Lifespan  
**50,000 Hrs**  
horas / hours

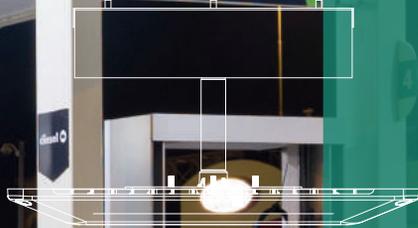
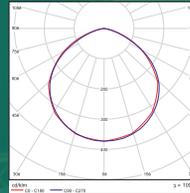


**Lumiance**

# PETROL STATION



Luminaria industrial tipo High-Bay para instalaciones sobrepuestas y/o con canope, construida en aluminio fundido a presión color blanco, con optica PMMA de alta transmitancia, diseñada para una excelente distribución luminosa. Cuenta con protección IP65. Reemplazo ideal de luminarios canope de HID, para instalaciones en dobles alturas, casetas de peaje y gasolineras



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P103425	100	120 - 277	13 000	≥0.95	130	5 000	≥80	110°	50 000

Años  
**5**  
Garantía



ATENUABLE



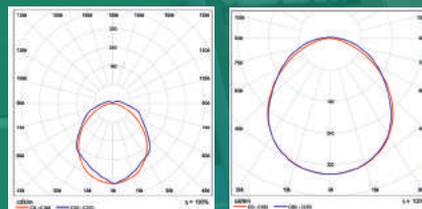
Vida / Lifespan  
**50,000 Hrs**  
horas / hours



**Lumiance**

# HYDROPROOF LED

Luminaria LED Waterproof, para ambientes con alto grado de humedad y suciedad, como estacionamientos, instalaciones industriales, plantas de procesamiento de alimentos, cocinas y áreas comunes, entre otros. Su cuerpo esta fabricado en fibra de vidrio y su difusor es de policarbonato opalino. Gracias a sus diferentes configuraciones cumple con las especificaciones de cualquier proyecto. Eficacia de hasta 130 lm/W. Montaje sobrepuesto / suspendido. Disponible en 2 potencias: 90W y 170W.



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P106310	90	120 - 277	11 024	≥0.95	122	5 000	≥80	120°	50 000
P106312	170	120 - 277	22 200	≥0.95	130	5 000	≥80	120°	50 000

Años  
**3**  
Garantía

Vida / Lifespan  
**50,000 Hrs**  
horas / hours

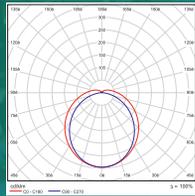
**IP**  
**65**

**Lumiance**

# SYLPROOF LED 2



Luminaria waterproof con modulo LED integrado, para ambientes con alto grado de humedad y suciedad, como estacionamientos, instalaciones industriales, procesamiento de alimentos y cocinas. Cuerpo y difusor fabricado en policarbonato de alta resistencia. Su diseño ligero facilita su instalación. Eficacia de hasta 110lm/W Para montaje sobrepuesto



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P025121	40	120 - 277	4 400	>0.9	110	6 000	≥80	120°	50 000

Años  
**3**  
Garantía

Vida / Lifespan  
**30,000 Hrs**  
horas / hours

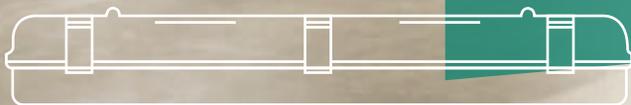
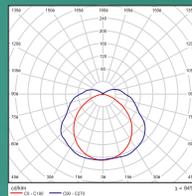
IP  
**65**

**Lumiance**

# MAGNUM II START



Luminario de tubos de LED waterproof. Cuerpo de polímero ABS y difusor de polisilicato (PS), que integra dos tubos multivoltaje de cristal. Ideal para instalaciones interiores y exteriores con presencia de líquidos, vapores o polvo.



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P23766	2X18	120 - 277	3 600	>0.9	100	6 500	≥80	120°	30 000
P23768	2X18	120 - 240	3 200	>0.6	89	6 500	≥80	120°	25 000
P23769**	2X18	120 - 240	3 200	>0.6	89	6 500	≥80	120°	25 000

\*\* Modelo con tubo claro

Años  
**3**  
Garantía

Vida / Lifespan  
**25,000 Hrs**  
horas / hours

IP  
**65**

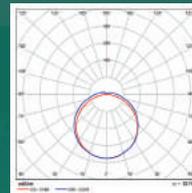
**Lumiance**

# SYL-TUBE PROOF



Luminario tipo batten que gracias a sus características puede utilizarse en cámaras de refrigeración, cuartos de calderas, garages, o cualquier otra aplicación donde el sistema de iluminación este expuesto a la humedad y/o polvo. Cuerpo fabricado en policarbonato con acabado blanco y difusor opalino de policarbonato para una proyección uniforme de luz.

Montaje sobrepuesto.  
Disponible en dos potencias: 18W y 36W



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
P23594	18	120 - 240	1 600	≥0.6	88	6 500	≥70	120°	25 000
P23595	36	120 - 240	3 500	≥0.9	97	6 500	≥70	120°	25 000



# Iluminación de emergencia

Las luminarias de emergencia son ideales para brindar seguridad al momento de un corto de suministro eléctrico por alguna falla existente, estas luminarias son colocadas en sus salidas de emergencia y pueden ser usadas industria, bodegas, almacenes, oficinas, tiendas departamentales, centros comerciales, boutiques, bares y salas de cine otorgando así confianza en estos espacios.



**Lumiance**

# EMERGENCIA R1 MINI

Luminario con cuerpo hecho en termoplastico ABS retardante de fuego, con dos spots dirigibles para la adecuada señalización de rutas de evacuación y/o salidas de emergencia. Cuenta con boton de prueba para test de funcionamiento y una batería de 3.6V/1000mAH de NI-MH (Níquel-Hidruro Metálico), con tiempo de carga de 24 horas y hasta 3 horas de respaldo. Clasificación de seguridad II. Ideal para aplicaciones interiores como: almacenes, boddegas, tiendas departamentales, centros comerciales, boutiques, bares, salas de cine entre otras.



Años  
**3**  
Garantía



**Lumiance**

# INSTANT R2

Luminario con cuerpo hecho en termoplastico ABS retardante de fuego, con dos spots dirigibles para la adecuada señalización de rutas de evacuación y/o salidas de emergencia. Cuenta con boton de prueba para test de funcionamiento y una batería de 3.6V/1000mAH de NI-MH (Níquel-Hidruro Metálico), con tiempo de carga de 24 horas y hasta 3 horas de respaldo. Clasificación de seguridad II. Ideal para aplicaciones interiores como: almacenes, bodegas, tiendas departamentales, centros comerciales, boutiques, bares, salas de cine entre otras.



Años  
**3**  
Garantía



Años  
**3**  
Garantía

Vida / Lifespan  
**500**  
Ciclos / Cycles

**IP**  
**20**

**Lumiance**

# LED EMERGENCIA SYLSAFE



Luminario de emergencia de uso rudo, su diseño lo convierte en una excelente opción para la iluminación de emergencia en la industria en espacios como bodegas, áreas de producción o superficies de gran tamaño. Cuerpo construido en acero y policarbonato, con dos spots dirigibles de alta salida (7W cada uno), para la adecuada señalización de rutas de evacuación y/o salidas de emergencia. Cuenta con botón de prueba y con una batería de 3.6V/1000mAH de NI-MH (Níquel - Hidruo Metálico), con tiempo de carga de 24 horas y de 4 a 6 horas de respaldo.



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IP	VIDA ÚTIL (Ciclos)
P23875-01	6.5	120 - 240	1 300	>0.4	200	6 000	20	500



**Lumiance**

# LED EMERGENCIA SALIDA CLR

Luminario señalamiento de salida transparente, con cuerpo ligero de termoplastico ABS y PMMA. cuenta con una batería de 3.6V/5000mAh NI-CAD (Níquel-Cadmio). Tiempo de carga de 24H y hasta 5H de tiempo de descarga. Opción de instalación sobre puesto en paredes, techos o muros, o suspendido. Clasificación de seguridad II. Ideal para la señalización en industrias, almacenes, bodegas, escuelas, tiendas departamentales, oficinas, entre otras. Su diseño ligero y vanguardista, así como su versatilidad de instalación, lo hacen una excelente alternativa.



Años  
**3**  
Garantía



**Lumiance**

# CONTROLADOR DE EMERGENCIA SISTEMAS LED

Controlador electrónico que permite adaptar un luminario común de LED a un luminario LED de emergencia autónomo. Su diseño permite mantener constante la potencia de alimentación permitiendo que el flujo luminoso sea constante hasta por 90 minutos. Gracias a su botón de prueba es posible identificar el funcionamiento del equipo simulando un corte en el suministro en cualquier momento. Integra una batería de larga duración que logra su carga completa en un lapso de 24 horas.



Años  
**3**  
Garantía



Años  
3  
Garantía

Vida / Lifespan  
50,000 Hrs  
horas / hours

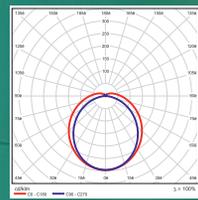
IP  
65

**Lumiance**

# SYLPROOF EM DL



Luminario watterproof con cuerpo de ABS y difusor de policarbonato que integra una batería de emergencia en su cuerpo con autonomía de 3 horas. Ideal para aplicaciones con ambientes húmedos (vapor, salpicaduras, etc) y que requieran un respaldo en caso de falla de energía, como estacionamientos, cámaras de refrigeración e industria en general. Montaje sobrepuesto / suspendido. Disponible en 2 potencias: 36W y 50W.



CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ÁNG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL (h)
PEND	36	120 - 277	4 320	≥0.95	120	6 500	≥80	120°	50 000
PEND	50	120 - 277	6 000	≥0.95	120	6 500	≥80	120°	50 000

### 1. Flujo luminoso

Cantidad de luz emitida por una lámpara en todas direcciones y que es percibida por el ojo humano, su unidad de medida es el lumen (lm).

### 2. Intensidad luminosa

Es la cantidad de luz emitida por una fuente puntiforme que se propaga en una determinada dirección y su unidad de medida es: candela (cd).

### 3. Índice de Reproducción de Color

Se denomina reproducción cromática a la calidad de definición de los colores, bajo una iluminación dada.

Para determinar la reproducción cromática de una fuente de luz, se calculan los efectos cromáticos de una escala de ocho colores propios, bajo el tipo de iluminación que debe ser calificado, así como bajo la iluminación de referencia, y se establece su relación mutua. La cantidad así averiguada de la reproducción cromática es expresada en índices de IRC, que se pueden referir tanto a la general (Ra) como al valor medio, o a la reproducción de ciertos colores individuales.

El índice máximo de 100 significa una reproducción cromática ideal, como la que existe bajo la luz de la lámpara incandescente o luz diurna.

### 4. Temperatura de Color

La temperatura de color de una fuente de luz se define comparando su color dentro del espectro luminoso con el de la luz que emitiría un cuerpo negro calentado a una temperatura determinada; por este motivo esta temperatura de color generalmente se expresa en Kelvin, a pesar de no reflejar expresamente una medida de temperatura.

Generalmente no es perceptible a simple vista, sino mediante la comparación directa entre dos luces como podría ser la observación de una hoja de papel normal bajo una luz de tungsteno (lámpara incandescente) y a otra bajo la de un tubo fluorescente (luz de día) simultáneamente.

### 5. Iluminancia

El flujo luminoso emitido por una fuente finalmente colisiona con superficies en las que es reflejado, transmitido y/o absorbido.

La iluminancia (o nivel de iluminación) en una superficie es la densidad de flujo luminoso incidente sobre esa superficie. Unidad de medida: lux (lx).

$$E \text{ (iluminancia)} = \frac{\text{Flujo luminoso incidente}}{A \text{ (área)}}$$

### 6. Eficacia luminosa

Relación entre flujo luminoso total emitido por una fuente luminosa y la potencia total consumida por ella, se expresa en lumen por watt (lm/W).

### 7. Fotometría

La fotometría es la rama de la ciencia que se dedica a la medición de la intensidad de la luz. Es de la mayor importancia entender el comportamiento fotométrico de un luminario para determinar si es apropiado para una aplicación especificada.

### 8. Curvas de distribución

Las curvas de intensidades son normalmente representadas en forma polar, con el luminario al centro. El cociente del flujo luminoso en la zona entre 0-360° y el emitido por la fuente, marca la eficiencia total del luminario. La zona entre 0-45° es más probable que de problemas de deslumbramiento por reflexión, mientras que aquella que va de 45-90° es responsable generalmente del deslumbramiento directo.

### 9. Grado de protección IP

Este hace referencia a la norma internacional CEI 60529 del inglés Degrees of protection comúnmente ocupado para equipos eléctricos. Estos valores estandarizados han sido desarrollados con el fin de calificar de una manera alfa-numérica a equipamientos en función del nivel de protección que sus materiales otorgan contra la entrada de materiales extraños. Mediante la asignación de diferentes códigos numéricos, el grado de protección puede ser identificado de manera rápida y con facilidad. Así mismo en el siguiente ejemplo, el grado de protección IP67 indicaría lo siguiente:

IP - Siglas en inglés Ingress Protection  
(6) - El primer valor nos indica el nivel de protección ante partículas de polvo  
(7) - El Segundo valor nos indica el nivel de protección ante partículas de agua. Entre mayor sea el valor de estos, mejor será el grado de protección de los equipos eléctricos.

***Lumiance***  
Light your world

# Lumiance



Aunque se han realizado todos los esfuerzos para garantizar la precisión en la compilación de los detalles técnicos de esta publicación, las especificaciones y los datos de rendimiento cambian constantemente. Por lo tanto, los detalles actuales deben consultarse con Feilo Sylvania Europe Limited.

Copyright Feilo Europe Limited

[www.lumiance.mx](http://www.lumiance.mx)

A Feilo Company

